

*Think & Work
Professionally*

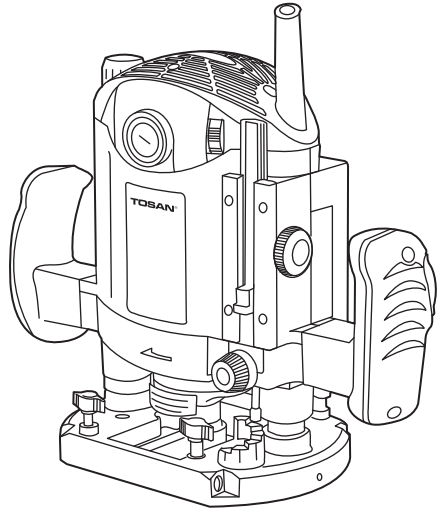
User Manual



دفتريچہ
راهنما

TOSAN®

PROFESSIONAL TOOLS



1013 R

2100 W - 60 mm

Plunge router

Table of contents

Title	Page
How to use the manual	1
General safety in working with tool	1
User safety	1
Electrical safety	2
Working place safety	3
Correct working with the tool and safety topics	3
Technical specification	4
Products description	5
Before get start	6
Product operation	10
Carrying and transportation	12
Product warehouse storage,	12
different seasons and recycling	

How to use the manual

The reason to published and provide this manual is to let the user how to use the product in correct way and also within this manual, provide you how to keep safety and operation of product.

So recommend you to always keep this manual read before get start the operation with the tool and always keep beside you during working.

In the case of any services or emergency cases need, just refer to the part of after sales services and guaranty card which come beside with the manual of this product.

General safety

The meaning of tool, means power tools.

Keep carefully read the signs and safety icons which indicated in this manual and make them to understand well. If avoid to learn and understand the safety and operation of product well, will cause of happening injuries and bad disease.

User safety

Before get start working with this tool, become assure that you are able to work with this tool. Start your operation with high accuracy, any usage without mention and notice will cause of serious injuries.

Always use standard safety equipment. Using safety goggles, clothes, gloves, mask and ... will reduce the case of injuries and danger.

Before leave the machine, be careful that it becomes completely turned off and out of working then leave in safe place.

Always use the standard accessories in correct way and be careful when they are ready to work.

In order to have better controlling on the machine, be careful about your working situation and place. This would be cause of better operation and safe working with the tool.

Any touch the hot and warm pipe, will be cause of injury and burnt. Before replace and change any nozzle or accessories, firstly let the machine become cool. Never let the warm and hot accessories and nozzle on the places which there is igniting liquid.

In the case of any defects and problem of tool because of bad transportation or non-standard using, always refer to the official after sales services center.

Electrical safety

Always choose socket which is suitable to the plug of this tool and never make any change on plug and don't transfer the plug to use with other devices and machines. Otherwise will cause of electrical dangers and shocks.

During working with this tool, never touch your body with any other electrical appliance like TV, refrigerator and radiator.

Avoid to place the tool in wet and rainy places and surfaces, in the case of coming any water to the product, will cause of electrical shocks and defects to the product.

Never use the cord to take out the plug from the socket.

Always put away the cord and cable from any heating places or sharp objects.

Always become sure about the cable safety, damaged cable and cord will cause of electric shocks.

Always use extension cord in the case of using the product in wide places, like outdoors.

Working place safety

Enough brightness in place, would be cause of better and visible working.

Never ever use product in place which contained explosion liquid, gas and....

Correct usage of product, working safety

Because of each machine and product power limitation, always use the product for the suitable power and loading, otherwise will cause of damages and defects to the product. Never use the product and tool for multi purposes. As each machine and product designed for a specific job and working condition. Avoid any falling and throwing the product because of sensitive parts and components inside the product.

Never use the product by non-skilled persons.

Before get start working, always keep fully read the manual.

In the case of defects or problems which came to the machine, just refer to the official after sales services center which indicate on the specific part of this manual and also guaranty card.

In the case of any defects or problems because of non-standard carrying and transportation, never get turn ON machine.

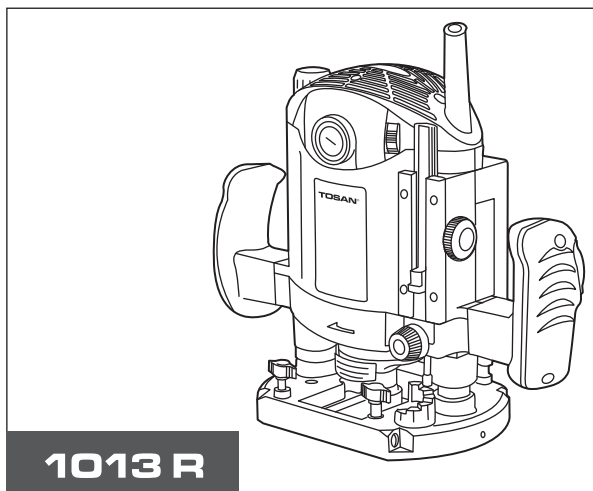
Always keep away the product housing and handle from any grease or lubricant material.

Product life time standard, depends on how to use and also how to care the product. Defiantly non-standard working and using fake spare parts. This product specially designed and manufactured for making slots, cutting edges and making different shapes of wood. Also good to make door connection on wood by this tool and every different kind of carpentry can be use and done by this machine.

Never use this product in non-standard condition and working situation. Always become sure about the blade, collet and collet nut position. Never get turn ON the machine on working piece.

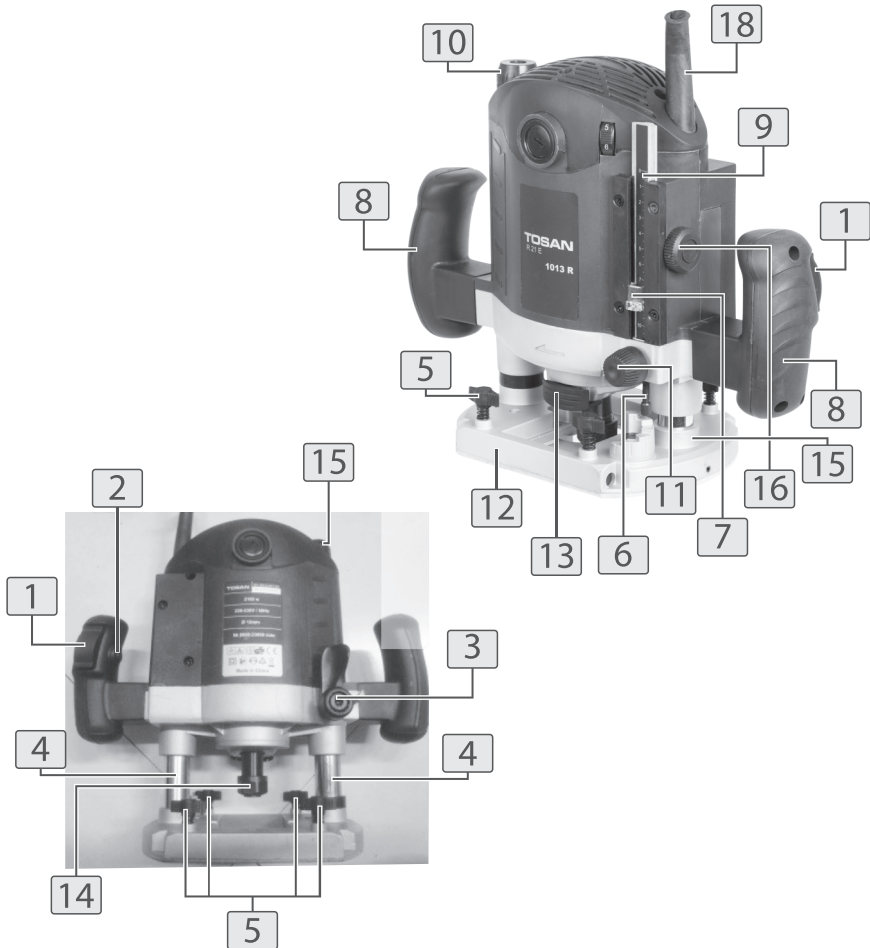
Always choose and use suitable and standard spare parts, this would be guaranty the product standard life time.

Parameter	Model	1013 R
Rated power (W)		2100
rated voltage (V)		230
Frequency rate (Hz)		50
No load speed (min ⁻¹)		8000-23000
Collet nut size (mm)		8-10-12
Max cutting depth (mm)		0-60
Weight (kg)		6,3



1013 R

1013 R



1- ON/OFF switch

2- Switch locking Knob

3- Telescopic depth adjustment

4- Telescopic pipe

5- Shaft locking wing screw

6- Indicator ruler

7- Depth adjustment gauge

8- Ruler handle

9- Ruler

10- Adjustment screw

11- Ruler locking knob

12- Base

13- Shaft locking knob

14- Collet and collet nut

15- Depth adjustment

16- Indicator ruler screw

17- Dimer

18- Cable sleeve

Switch

In order to get turn ON and OFF the machine press this switch and also can be lock in each position by press the locking knob. Before get plug in the product, become sure about the switch safety.

In order to let the machine start to work, only pressing the switch and in order to get turn OFF just release the switch. In the case of continuously working, use the locking knob to lock and unlock the switch.



Speed control dimmer

Depend on working piece material, blade moving speed can be adjusting by the speed control dimmer.



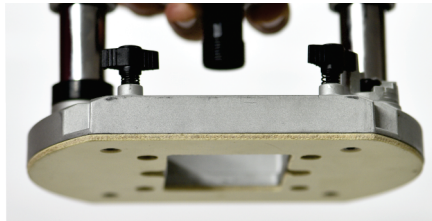
Moving handle

Besides the machine, two handle placed which can help the user to control the machine in correct way and having better effort and performance.



Base

This part of machine, can be place on working piece and also balance the machine during working. At the center and middle of base there is a hole which the blade come out from it, usually this part designed as two part, in order to let one part touch with the working piece and the material is hard fiber.

**Collet and collet nut**

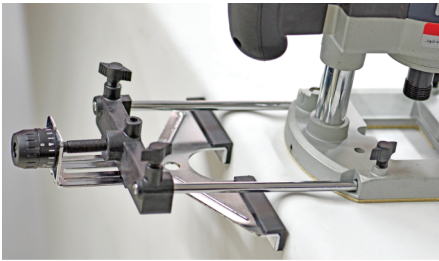
Cutting blade can be position and place inside this collet and take the control of blade in order to avoid go through the wood too much. In order to fasten the blade inside the collect, there is special wrench and bush to fasten and lock the blade inside the collet.

**Norma (bevel)**

In order to have better and accurate cutting, recommend to use Norma (bevel) beside the product, so this will control the blade width and can avoid too wouldn't get deeper inside the wood. Always bevel distance with blade size must be adjust.

How to adjust and set the Normal (bevel)

First of all place and adjust the bevel connect shaft to the blade with wing screws then use the adjustable screw to set the height and distance.



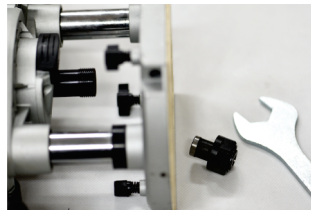
Different type blade

In the case of making different shape and design for cutting, different type and kind of blade recommend you to use on this machine which you can find in below picture.



Adjust and change the blade and collet

In order to fasten and place the blade inside the collet, use the collet locker and also special wrench to fasten the blade inside the collet. In order to change the size of collect, just take out the blade from the collet and replace the new collet. Different collet size coming beside the product 6 – 8 – 12 as the accessories. When the blade fasten inside the collet, then use the shaft threads and special wrench to fasten firmly.



Depth adjustment by fast base adjustment

In order to have fast depth adjustment, release the telescopic depth adjustment by using besides handles in order to move the machine to the up direction, then use the indication ruler and base adjustment to adjust and achieve the need and require size and depth.

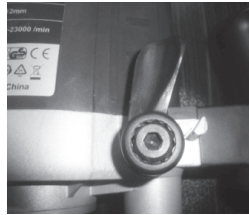
**Depth adjustment by indicator ruler**

In order to adjust the depth by indicator ruler, release the telescopic adjustment knob and then use the besides handle to move the machine to the up direction then release the ruler locking wing screws and use the moving screw to down the ruler at the bottom level of gauge, zero degree, when the it completely adjusted, use the ruler locking screw to fasten in its position.

**Depth accurate adjustment**

In order to have better accurate adjustment of depth, use the depth adjustment screw. This screw has got the ability to also adjust the lower depth like 0.25mm.

so in order to this adjustment, use the telescopic height adjustment knob and screw and hold the sides handles to move up the machine, now by using the right to left screw, can adjust the need depth.



Dust vacuum and accessory

In order to let the dust come inside and vacuum by the machine, this will help the working piece and position become clean and also let the user working with high accuracy.



Product operation

After the blade position and place on the machine. Then plug in the socket and press the switch. In order to save the power and energy, only press the switch to get turn the machine when it necessary.

Recommend you to always use sharpen blade in order to have better performance and extend the life time of machine.

This product no need to use any lubricant and grease inside.

Working in different kind of purpose and condition

This product and machine is one of the most useful and important machine in the carpentry jobs and customized and specialized to use as making different shape and design on wooden pieces.

Different working purpose of this product

This product and machine exclusively designed and manufactured for drilling and fastening the screws, main working and performance is good for fastening and some case good for drilling.

How to make double slots on wooden piece

- 1- Prepare 1 wooden working piece as the size 500x100x30 mm.
- 2- Fasten and place the working piece with clamps on working table
- 3- Choose and select suitable double slot cutting blade and fasten in the collet
- 4- Make double slots cut by using the power grinder
- 5- When the process is finished, get turn OFF the machine and let the blade completely become stopped.

How to release the locking

- 1- Prepare the cutting machine
- 2- Become sure about the machine safety and health
- 3- Use and fasten the blade firmly and correctly inside the collet
- 4- Fasten and lock the blade inside the collet
- 5- Adjust and make accurate adjustment the bevel
- 6- Place and position the blade on the bevel
- 7- Adjust the bevel on the cutting slot
- 8- Adjust the height of machine by the screw which located at the side of machine
- 9- Hold the machine by the sides handles and get turn ON the machine
- 10- Adjust the depth of machine which how much need to cut
- 11- Select and choose the suitable bevel

How to make shape at edges of working piece

1- Always wear safety clothes and wearing

2- Always wear safety mask on your face

Prepare 1 working piece with the dimension 500x50x50mm

3- Choose and select the suitable blade in order to forming the edges and fix in the collet

4- Fasten the working piece by the clamps and fix it

5- Use the cutting machine to make the edges at the 4 sides of working piece and use indicator ruler to make the shape at the edges

Carrying and transportation

Before any carrying or moving the machine, firstly pull out the plug from socket. Never use the cable to carry the machine. In the case of carrying the product, recommend you to keep the box of product, it would be helpful for easier carrying of machine.

Product storage in ware house, different seasons, recycle

Always keep clean the product, specially the slots on housing, this would be protect the machine from any dust or oil which may come inside from the out of machine. Never use detergent or acidic liquid to clean the product, will be cause of defect to the housing.

In case of storage in ware house, always keep protect the product inside the carton box and keep away from humid or wet places. After 6 month no use, before get start, first refer to the official after sales services center for maintaining the product.

Based on international regulation for recycle the power tools, the accessories and other parts of this product must be keep observe to do same as regulation. Although after the product get defected or old, some inside parts and components can be workable and usable.

دستورالعمل فرم دادن به لبه قطعه کار

- ۱- یک قطعه چوب به صورت گندگی شده (مکعب مستطیل) آماده کنید.
- ۲- قطعه کار را با استفاده از دو عدد گیره یا پیچ دستی، به میز کار ببندید.
- ۳- تیغه مخصوص فرم را داخل کولت دستگاه قرار داده و محکم کنید.
- ۴- با استفاده از اورفرز، قطعه کار را فرز بزنید. این کار را در چهار طرف انجام دهید. برای زیبایی بیشتر می توانید قسمتی از سر و ته قطعه کار را خط کشی کرده و فرزکاری را تا مرز خط انجام دهید.

حمل و جابجایی ابزار

پیش از جابجایی ابزار، آن را از برق جدا نمایید. در هنگام جابجایی دستگاه، از قرار دادن انگشت بر روی سوئیچ، جدا خودداری نمایید. هرگز از کابل دستگاه، برای حمل و جابجایی استفاده نکنید. تومیه می شود که جعبه ابزار را نگه دارید، زیرا به هنگام جابجایی دستگاه، وجود آن بسیار مفید خواهد بود.

نگهداری در شرایط انبار، فصول مختلف سال، شرایط اسقاط کردن محصول

همواره تمامی قسمت های ابزار به خصوص شیارهای تهویه را تمیز نگه دارید و غبار روی دستگاه را پاک کنید. این کار از ورود غبار و مواد خارجی به دستگاه جلوگیری می کند. هرگز برای تمیزکاری از محلول های خورنده استفاده نکنید؛ زیرا به پوسته ابزار آسیب می رساند.

جهت نگهداری ابزار در شرایط انبار، ابزار را درون جعبه مخصوص قرار داده و دور از محیط های مرطوب و باران و برف قرار دهید. برای استفاده مجدد از دستگاه، بعد از مدت بیش تر از ۶ ماه، ضمن مراجعه به خدمات پس از فروش، اقدام به سرویس کاری ابزار نمایید.

ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، میبایست مطابق با مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج و بازیافت شود.

ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، در هنگام بازیافت باید از هم جدا شوند. ابزارهای برقی و متعلقات آن ها، در پایان عمر کاری خود، همچنان دارای مواد ارزشمندی هستند که می تواند وارد چرخه کاری شود.

راه اندازی

پس از نصب تیغه، کابل ابزار را به منبع جریان برق وصل نموده و کلید سوئیچ را فشار دهید. جهت صرفه جویی در مصرف برق، دستگاه را فقط در زمان مورد نیاز به استفاده از آن، روشن نمائید.

توصیه می‌گردد جهت سهولت در کار، از تیغه با کیفیت و استاندارد استفاده نمائید، این امر موجب افزایش طول عمر دستگاه و بهبود نتیجه کار خواهد شد. توجه داشته باشید که این ابزار نیاز به روغن کاری روزانه یا ساعتی ندارد.

انواع روش های کار با ابزار

اورفرز یکی از ابزارهای پرکاربرد صنعت چوب و نجاری است که از جمله موارد استفاده آن می‌توان به فرز کاری و فرم‌دهی قطعات مونتاژ شده اشاره کرد.

دستورالعمل دو راهه زدن بر روی چوب

- ۱- یک قطعه چوب به صورت گندگی شده (مکعب مستطیل) آماده کنید.
- ۲- قطعه کار را با استفاده از دو عدد گیره یا پیچ دستی، به میز کار ببندید.
- ۳- تیغه مخصوص دوراها را داخل کولت دستگاه قرار داده و محکم کنید.
- ۴- با استفاده از اورفرز، قطعه کار را دوراها زنید.
- ۵- پس از اتمام کار، دستگاه را خاموش کرده و صبر کنید که تیغه به‌طور کامل از حرکت بایستد.

دستورالعمل ایجاد جای قفل

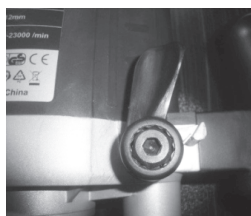
- ۱- تیغه و شابلون متناسب با قفل را انتخاب کنید.
- ۲- تیغه را در شیار شابلون قرار داده و گونبای فرز را تنظیم و ثابت کنید.
- ۳- با شل کردن پیچ اتصال موتور به بدنه دستگاه، ارتفاع نفوذ تیغه در چوب را تنظیم نمایید.
- ۴- دسته هدایت دستگاه را گرفته و با دست دیگر، دستگاه را روشن کنید. با اعمال نیرو به دسته‌های هدایت، تیغه را تا عمق تنظیم شده، نفوذ داده و در شیار شابلون حرکت دهید.
- ۵- عمیق کردن شیار را با توجه به ابعاد قفل، در چند مرحله به اتمام رسانید.
- ۶- جای دستگیره قفل را نیز با استفاده از شابلون مخصوص و متناسب با قفل، سوراخ کنید.

در نهایت با استفاده از پیچ حرکت دهنده، خطکش تنظیم عمق را متناسب با نیاز، تنظیم و پیچ قفل کننده خطکش را محکم کنید.



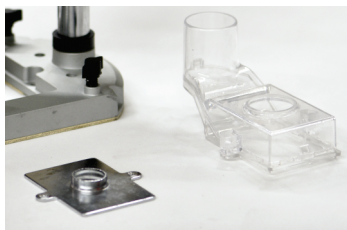
تنظیم دقیق عمق

برای تنظیم دقیق عمق، از یک پیچ مدرج استفاده می‌شود که توانایی تنظیم عمق را با دقت بسیار بالایی (در حدود ۰/۲۵ میلی‌متر) دارد. برای انجام این کار، کافی است که شستی تنظیم ارتفاع تلسکوپ را آزاد نموده و با استفاده از دسته راهنما، ابزار را به سمت بالا هدایت کنید. سپس با محکم کردن پیچ مربوطه، اقدام به تنظیم دقیق عمق نمایید، به طوری که با هر بار گردش پیچ، سفت شدن آن و کم شدن ارتفاع احساس شود.



کاور گرد و غبار و شابلون

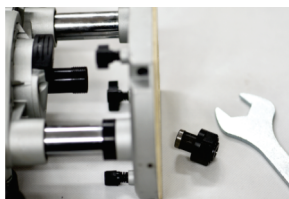
استفاده از کاور گرد و غبار، ضمن جلوگیری از پراکندگی براده‌ها، خطر آسیب رسیدن به کاربر را کاهش می‌دهد.



شابلون، قطعه‌ای فلزی است که نصب آن بر روی پایه اورفرز، امکان انجام برش دقیق-تری را برای کاربر میسر می‌سازد.

نصب و تعویض تیغه و کولت

برای نصب تیغه، ابزار را مطابق شکل، روبروی خود قرار دهید. شستی قفل‌کن شفت را فشرده و با استفاده از آچار مخصوص، مهره کولت را باز کنید. سپس تیغه را از کولت جدا نمایید. در صورت نیاز می‌توان، کولت و مهره کولت را از قسمت خار جدا نموده و کولت با سایز دیگری را جایگزین نمایید. (کولت‌های سایزهای ۶-۸-۱۲ به عنوان لوازم جانبی داخل بسته‌بندی محصول موجود می‌باشد). در انتها پس از انتخاب تیغه و کولت مناسب، این قطعات را به وسیله خار بهم متصل کرده، با استفاده از آچار و نگاه‌داشتن همزمان شستی قفل‌کن، مهره کولت را به آرامی ببندید. توجه داشته باشید، در هنگام بستن مهره کولت، رزوه‌ها روی شفت و مهره کولت به درستی بر روی هم قرار گرفته باشد. (اصطلاحاً رزوه روی رزوه بسته نشود)

**تنظیم عمق با استفاده از پایه تنظیم سریع**

برای تنظیم سریع عمق، شستی تنظیم عمق تلسکوپی را آزاد نموده و با استفاده از دسته راهنما، ابزار را به سمت بالا هدایت کنید. سپس با استفاده از راهنمای خطکش و پایه تنظیم سریع عمق، اندازه مورد نیاز را تعیین نمایید.

**تنظیم عمق با استفاده از خط کش**

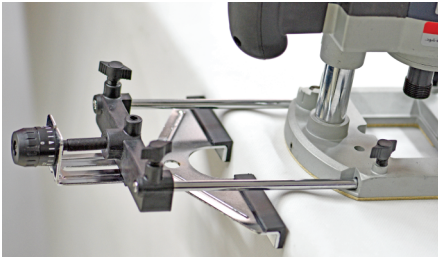
برای تنظیم عمق با استفاده از خطکش، شستی تنظیم عمق تلسکوپی را آزاد نموده و با استفاده از دسته راهنما، ابزار را به سمت بالا هدایت کنید. سپس پیچ قفل‌کننده خط-کش را شل کرده و با استفاده از پیچ حرکت‌دهنده، خطکش را به پایین‌ترین سطح خود (زمانی که راهنمای خطکش با پایه تنظیم سریع برخورد کند) برسانید. سپس با قرار دادن ابتدای شاخص مبداء تنظیم عمق بر روی عدد صفر خطکش، مبداء صفر حرکتی را تعیین نمایید.

گونیا

برای فرزکاری دقیق تر از گونیا استفاده می‌شود، تا تیغه از نظر عرضی کنترل شده و بیش از اندازه در چوب فرو نرود. در این حالت نیز، اگر امکان فرم دادن چوب در یک مرحله فراهم بود، فاصله گونیا تا تیغه، به اندازه نهایی تنظیم می‌شود، ولی چنانچه سطح برخورد تیغه با چوب زیاد باشد، فاصله گونیا تا تیغه پس از دو یا چند مرحله به اندازه نهایی خواهد رسید.

نصب و تنظیم گونیا

ابتدا میله های اتصال گونیا را به وسیله پیچ های خروسکی به کفه و گونیا وصل نموده و با استفاده از پیچ تنظیم نسبت به تنظیمات فاصله اقدام نمایید.



انواع تیغه

جهت انجام کارهای ظریف‌تر، ایجاد اشکال مختلف بر لبه قطعه کار و ساخت اتصال، تیغه های متنوعی وجود دارد. توصیه می‌شود که برای کارهای مختلف، از تیغه مناسب استفاده شود.



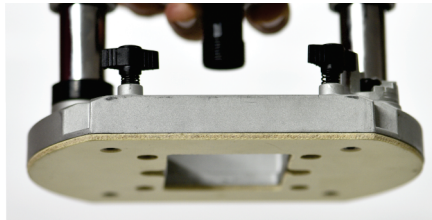
دسته راهنما

دسته‌های کوچک دو طرف ابزار، به منظور کنترل و هدایت دستگاه توسط کاربر تعبیه شده است.



کفه

کفه یا تکیه‌گاه این دستگاه، به صورت دولایه ساخته می‌شود. قسمت زیرین که در تماس با سطح کار است، غالباً از جنس فیبر سخت می‌باشد.



کولت و مهره کولت

این قطعه همانند سه‌نظام دریل، ابزارکار را نگه می‌دارد. برای تثبیت ابزارکار بر روی دستگاه، مهره کولت را به کمک آچار مخصوص محکم کنید.



قبل از شروع

کلید روشن/خاموش (سوئیچ)

از این کلید برای روشن و خاموش کردن دستگاه استفاده می‌شود. با فشردن این کلید، دستگاه روشن و با رها کردن آن، خاموش می‌شود. قبل از اینکه دستگاه را به برق وصل نمائید، اطمینان حاصل کنید که شستی کلید به درستی کار می‌کند.



قفل کن کلید سوئیچ

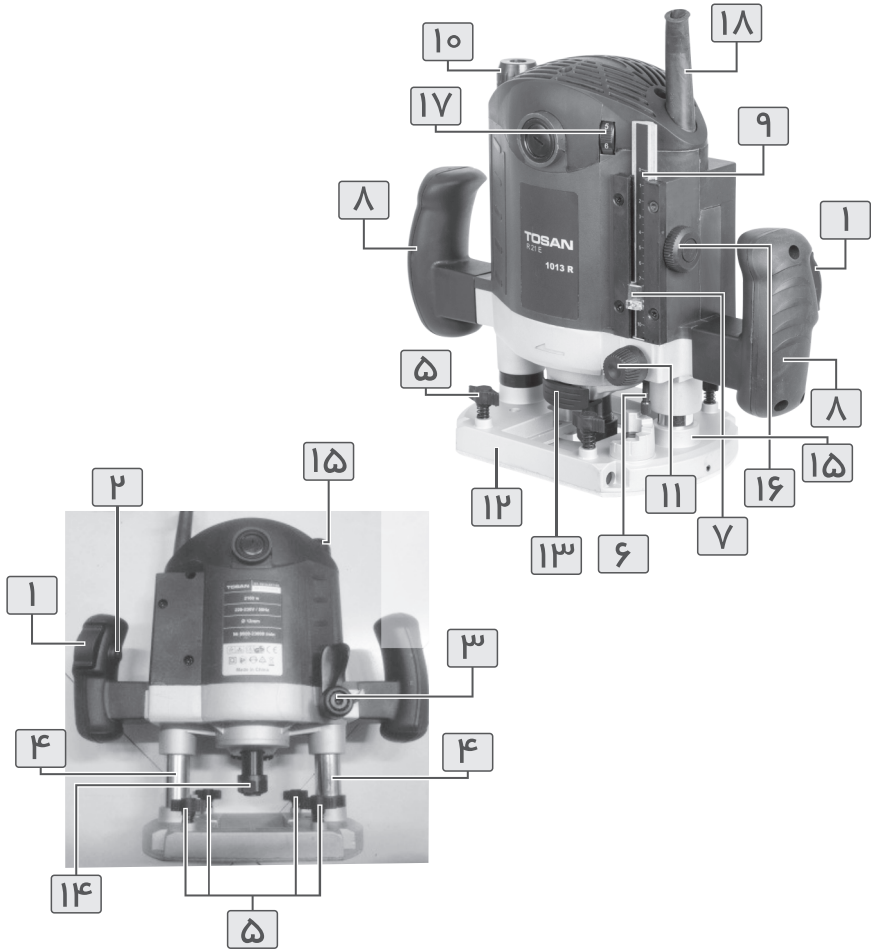
جهت تثبیت حالت روشن دستگاه، می‌توان از این قفل‌کن استفاده نمود. بدین منظور، پس از روشن کردن دستگاه، قفل‌کن را فشار دهید تا دستگاه به‌طور دائم روشن بماند. برای خاموش کردن ابزار، کافی است که کلید سوئیچ را یکبار فشار دهید.

کنترل‌کننده سرعت (دیمر):

با استفاده از این دیمر، می‌توان سرعت حرکت تیغه را متناسب با نوع کاربری تنظیم نمود.



1013 R

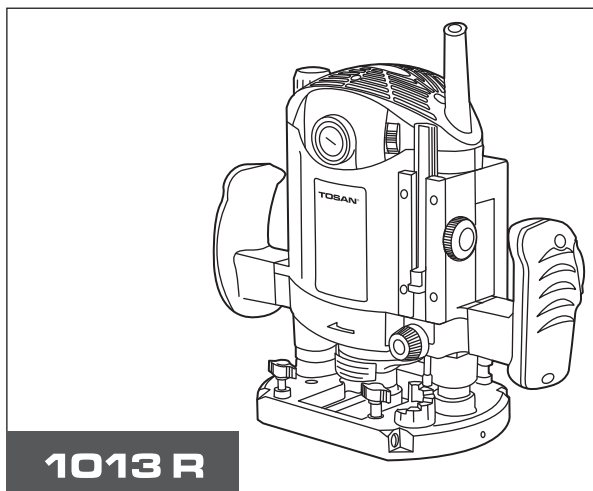


- ۱۳ - شستی قفل کن شفت
- ۱۴ - کولت و مهره کولت
- ۱۵ - پایه تنظیم سریع عمق
- ۱۶ - پیچ حرکت دهنده خط کش
- ۱۷ - دیمر
- ۱۸ - لاستیک کابل

- ۷ - شاخص مبداء تنظیم عمق
- ۸ - دسته راهنما
- ۹ - خط کش
- ۱۰ - پیچ تنظیم دقیق
- ۱۱ - پیچ قفل کننده خط کش
- ۱۲ - کفه

- ۱ - کلید روشن / خاموش
- ۲ - قفل کن کلید
- ۳ - شستی تنظیم عمق تلسکوپ
- ۴ - لوله تلسکوپ
- ۵ - پیچ خروسکی قفل کن میله
- ۶ - راهنمای خط کش

1013 R	مدل	پارامتر
۲۳۰		ولتاژ مجاز (ولت)
۵۰		فرکانس مجاز (هرتز)
۲۱۰۰		توان (وات)
۸۰۰۰-۲۳۰۰۰		سرعت در حالت بی باری (دور بر دقیقه)
۸-۱۰-۱۲		سایز کولت (میلیمتر)
۰-۶۰		عمق تنظیم (میلیمتر)
۶/۳		وزن (کیلوگرم)



1013 R

همچنین در ساخت اتصالات دم‌چلچله، انگشتی و قلیف، ایجاد جای قفل و لولا، تسطیح داخل قطعات و از بین بردن اضافات روکش و سه‌لایی، از لبه سفحات روکش شده و درهای مشبک، می‌توان از این دستگاه استفاده کرد.

قبل از آغاز به کار با دستگاه، از نصب صحیح تیغه، کولت و مهره کولت مطمئن شوید. پیش از تنظیم دستگاه یا بررسی وضعیت عملکرد آن، از خاموش بودن دستگاه اطمینان حاصل نمایید.

برای استفاده از دستگاه، ابتدا آن را روشن کرده و صبر کنید تا به دور استاندارد (نرمال) برسد. از روشن کردن دستگاه بر روی سطح کار، اکیدا خودداری کنید، این امر احتمال آسیب رسیدن به کاربر را افزایش می‌دهد.

در صورت بروز مشکلاتی اعم از قطع شدن کلید، بوی سوختگی، نوسان (قطع و وصل شدن)، لرزش و... که عملکرد عمومی دستگاه را مختل نموده است، دستگاه را خاموش نموده و با خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید. (شماره‌های تماس در ضمانت-نامه موجود است)

پس‌زدن، گیرکردن یا ضربه زدن، یک واکنش ناگهانی است که در نتیجه گیرکردن ابزار و متعلقات در حال حرکت، به وجود می‌آید؛ بدین ترتیب ابزار به‌طور ناگهانی متوقف شده، از کنترل کاربر خارج می‌گردد و امکان صدمه به کاربر وجود دارد؛ لذا جهت مهار مناسب ابزار، وضعیت تعادل خود را حفظ نموده و مطمئن شوید فضای مناسبی برای ایستادن انتخاب کرده‌اید. این امر موجب می‌شود تا کاربر علاوه بر حفظ تعادل خود، کنترل بهتری بر ابزار داشته باشد.

هنگام کار با ابزار، آن را محکم و به‌درستی در دست بگیرید تا قادر به کنترل و خنثی نمودن نیروهای واکنشی از سوی دستگاه باشید.

دسته دستگاه را خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس نگاه دارید.

استفاده طولانی مدت از ابزارهای قدرتی (یا دستگاه‌های دیگر) که اپراتور را در معرض ارتعاشات قرار می‌دهد، ممکن است منجر به آسیب رسیدن به دست کاربر شود.

هرگز ابزار را در مواقع غیرضروری، بدون بار روشن نکنید. تیغه کند و بی‌کیفیت، علاوه بر افزایش زمان برش و پرداخت، موجب انتقال ارتعاشات بیشتری به دست کاربر خواهد شد.

طول عمر ابزار و استفاده بهینه از آن، مشروط به رعایت دستورات کاربردی و استفاده از ملزومات مناسب و قطعات اصلی می‌باشد. استفاده از متعلقات غیر استاندارد و متفرقه، احتمال آسیب به کاربر و دستگاه را افزایش می‌دهند.

در صورت نیاز به قطعات مصرفی، حتما از قطعات متناسب با مدل دستگاه استفاده نمایید. تجهیز ابزار با قطعات اصلی، طول عمر و ایمنی دستگاه شما را تضمین می‌نماید.

ایمینی الکتریکی

پریز مورد استفاده برای این ابزار، میبایست متناسب با دوشاخه آن باشد. از ایجاد هرگونه تغییر در دوشاخه، جدا خودداری فرمایید و هرگز از تبدیل دوشاخه، برای ابزار برقی دارای ارت استفاده نکنید. دوشاخه استاندارد و پریز منطبق با آن، خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

در هنگام کار با ابزار برقی، از اتصال بدن با وسایل دارای ارت، نظیر رادیاتور و یخچال خودداری کنید. در صورت اتصال بدن با ارت، خطر برق گرفتگی وجود دارد. از قرار دادن ابزار برقی در مجاورت باران و رطوبت خودداری کنید. نفوذ آب و رطوبت به آن، خطر برق گرفتگی را افزایش می دهد.

هیچگاه دوشاخه را با کشیدن کابل، از پریز جدا نکنید. جهت حفظ ایمینی، کابل را به دور از حرارت، روغن، لبه های تیز و قطعات متحرک نگه-دارید.

همواره از سلامت و عدم پارگی کابل اطمینان حاصل کنید، کابل آسیب دیده یا تاب خورده خطر شوک الکتریکی را افزایش می دهد.

زمانی که از ابزار برقی در محیط باز استفاده می کنید، حتما از سیم سیار مناسب و استاندارد استفاده نمایید. استفاده از سیم سایر مناسب، خطر برق گرفتگی را کاهش می دهد.

ایمینی محیط کار

نور کافی موجب تسریع در انجام کار و جلوگیری از حوادث احتمالی می گردد. از ابزار برقی در محیط‌هایی با خطر انفجار، نظیر مجاورت مایعات قابل اشتعال و گازها استفاده نکنید.

استفاده صحیح از ابزار و مراقبت‌های حین کار

با توجه به ظرفیت ثابت هر دستگاه، از اعمال نیروی بیش از حد بر دستگاه خودداری کرده و همواره برای هر کار، از ابزار مناسب استفاده نمایید. هر ابزار وظیفه ای خاص به-عده داشته و نمی توان از یک دستگاه، انتظار چند نوع کار را داشت. به خاطر داشته باشید، هر ابزار به منظور عملکرد خاصی، طراحی و تولید می شود.

با توجه به وجود قطعات و اجزاء حساس در این ابزار، از سقوط ابزار یا وارد شدن ضربه به آن ممانعت نمایید.

هرگز اجازه استفاده از ابزار را به افراد ناآگاه و بدون تخصص ندهید. قبل از کار با دستگاه، میبایست دفترچه راهنما به دقت مطالعه شود.

از مهمترین کاربردهای این ابزار، دوراهه زدن، کنشکاف (کنجشکاف) زدن، ابزار زدن لبه‌ها و گوشه‌های صفحات و ایجاد شیارهای مستقیم و منحنی در اشکال و طرح‌های مختلف است.

نحوه بکارگیری دفترچه راهنما

هدف از تدوین دفترچه راهنما، ارائه نکاتی برای استفاده بهینه از ابزار بوده و سعی شده است که نکات مهم ایمینی، عملکردی و نحوه نگهداری از ابزار، به طور کامل توضیح داده شود.

پیشنهاد می‌گردد، قبل از شروع به کار، این دفترچه را به دقت مطالعه فرمایید و آن را در حین کار به همراه داشته باشید.
در صورت نیاز به اطلاعات خدمات پس از فروش و سرویس های دوره ای، ضمانت نامه محصول را مطالعه نمایید.

ایمینی عمومی کار با ابزار

منظور از ابزار، صرفا ابزارهای برقی می باشد.

هشدارها، نمادها و دستورالعمل های مندرج در دفترچه راهنما را به دقت مطالعه نموده و درک کنید. عدم رعایت این دستورالعمل ها ممکن است کاربر را دچار آسیب و صدمات جدی نماید.

ایمینی فردی

قبل از شروع به کار با دستگاه، اطمینان حاصل نمایید که توانایی کار با آن را دارید. با حواس جمع و دقت بالا کار کنید. بی توجهی کاربر می تواند منجر به آسیب های جبران ناپذیری شود.

همواره از تجهیزات ایمینی مطابق با شرایط کار استفاده نمایید. استفاده از عینک ایمینی، ماسک، کلاه ایمینی، کفش و لباس ایمینی و... صدمات و خطرات احتمالی کار را کاهش می دهد.

قبل از رها کردن ابزار، مطمئن شوید که دستگاه به طور کامل خاموش شده است و آن را در محل مناسبی قرار داده اید.

تجهیزات و لوازم جانبی را به طور دقیق و صحیح بر روی دستگاه نصب کنید و از آماده به کار بودن آن اطمینان حاصل نمایید.

جهت مهار مناسب ابزار، وضعیت تعادل خود را حفظ نموده و مطمئن شوید فضای مناسبی برای ایستادن انتخاب کرده اید. این امر موجب می شود تا کاربر علاوه بر حفظ تعادل خود، کنترل بهتری بر ابزار داشته باشد.

پیش از اتصال دستگاه به جریان برق، از خاموش بودن سوئیچ مطمئن شوید.
در صورتی که ابزار در اثر حمل و جابجایی یا کاربری نادرست آسیب دیده است، پیش از استفاده از آن، به خدمات پس از فروش مراجعه نمایید.

فهرست

صفحه	عنوان
۱	نحوه بکارگیری دفترچه راهنما
۱	ایمنی عمومی کار با ابزار
۱	ایمنی فردی
۲	ایمنی الکتریکی
۲	ایمنی محیط کار
۲	استفاده صحیح از ابزار و مراقبت های حین کار
۴	جدول های فنی
۵	اجزاء دستگاه
۶	قبل از شروع
۱۱	راه اندازی
۱۱	انواع روش های کار با ابزار
۱۲	حمل و جابجایی ابزار
۱۲	نگهداری در شرایط انبار، فصول مختلف سال و
	شرایط اسقاط کردن محصول



MERIT LINK INTERNATIONAL AG
P.O. Box 641, CH-6855 Stabio
Switzerland
www.meritlink.com